

Denominación: MISON® 8 (Ar/CO₂/NO)

Mezcla Standard: Argón Dióxido de Carbono Óxido Nítrico
91,97 % 8 % ≤ 0,03 %

Forma de suministro: Botellas de acero

| Capacidad litros | Diámetro mm | Altura con tulipa mm | Peso total aprox. llenas kg | Presión llenado (15°C) bar | Contenido gas m ³ |
|------------------|-------------|----------------------|-----------------------------|----------------------------|------------------------------|
| 50 | 229 | 1.640 | 88 | 200 | 11,4 |

Bloques de botellas 12 x 50

| Tipo | Capacidad bloque litros | Medidas Alto x Ancho x Largo mm | Peso total aprox. llenos kg | Presión llenado (15 °C) bar | Contenido gas m ³ |
|---------|-------------------------|---------------------------------|-----------------------------|-----------------------------|------------------------------|
| 12 x 50 | 600 | 2.130 x 970 x 770 | 1.230 | 200 | 136,8 |

Identificación: Botellas con cuerpo de color negro RAL 9005 y ojiva a cuarterones, 2 amarillos RAL 1028, 1 negro RAL 9005, 1 gris RAL 7031 (ITC-MIE-AP-7).
Designación EN 439: SM 21 + 0,03 NO.

Conexión: **Botella:** Racor macho W 21,7 x 1/14" a derechas (Tipo C: ITC-MIE-AP-7)
Bloque: Racor macho W 21,7 x 1/14" a derechas (Tipo C: ITC-MIE-AP-7)

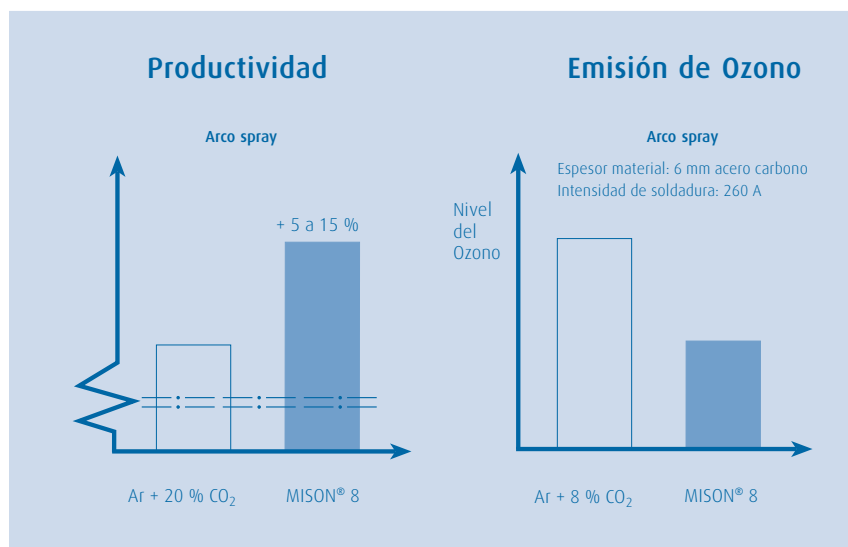
Características: MISON® 8 es una mezcla incolora e inodora.
Sus componentes no se disgregan, incluso a temperatura de invierno. Los datos relativos a las características físicas y químicas de sus componentes se pueden encontrar en las tablas de datos para el Argón, el Dióxido de Carbono y el Óxido Nítrico (Monóxido de Nitrógeno).

Aplicaciones: Gas de protección para soldadura MAG manual de aceros al carbono y aceros débilmente aleados.

Muy indicado para soldadura de acero carbono en procesos de arco spray y soldadura pulsada.

Excelente también en procesos rapid-arc de acero al carbono y rapid-melt transferencia en arco rotativo y arco spray.

- Ventajas:
- Reduce las emisiones de ozono producidas en la soldadura.
 - Alta velocidad de soldadura.
 - Transición suave entre metal base y cordón soldadura.
 - Reducción de proyecciones y de escorias.
 - Excelente para transferencia en arco pulsado.
 - Reducción de costes.



- Otras formas de suministro:
- MISON®
 - MISON® 2

ABELLO LINDE, S.A. empresa con sistema de calidad y medio ambiente certificado por:



Región Nordeste:

Bailén, 105 - 08009 BARCELONA
Tel. Call Center: 902 426 462 - Fax: 902 181 078
e-mail: ccenternordeste@es.linde-gas.com

Región Centro:

Ctra. Alcalá - Daganzo, km. 3,8
Pol. Ind. Bañuelos, c/. Haití, 1
28806 ALCALÁ DE HENARES (Madrid)
Tel. Call Center: 902 426 464 - Fax: 918 776 110
e-mail: ccentercentro@es.linde-gas.com

Región Levante:

Camino de Liria s/n, Apdo. de Correos, nº 25
46530 PUÇOL (Valencia)
Tel. Call Center: 902 426 463 - Fax: 961 424 143
e-mail: ccenterlevante@es.linde-gas.com

Región Sur:

Gibraltar, s/n - 11011 CÁDIZ
Tel. Call Center: 902 426 465
Fax: 956 284 051
e-mail: ccentersur@es.linde-gas.com