

**Denominación:** CORGÓN® 15 (Ar/CO<sub>2</sub>).  
CORGÓN® 18 (Ar/CO<sub>2</sub>).  
CORGÓN® 20 (Ar/CO<sub>2</sub>).

<b>Mezcla Standard:</b>	Argón		Dióxido de Carbono	
	CORGÓN® 15	85%	15%	± 1%
CORGÓN® 18	82%	18%	± 1%	
CORGÓN® 20	80%	20%	± 1%	

**Forma de suministro:** Botellas de acero

Mezcla	Capacidad litros	Diámetro mm	Altura con tulipa mm	Peso total aprox. llenas kg	Presión llenado (15 °C) bar	Contenido gas m <sup>3</sup>
Corgón 15	10	140	930	26	200	2,9
	20	204	930	36	200	4,6
	50*	229	1.640	88	200	11,4
Corgón 18	50	229	1.640	87	200	11,4
Corgón 20	10	140	930	26	200	3
	20	204	930	36	200	4,6
	50	229	1.640	87	200	11,7

\* Se puede suministrar en botella con sistema compacto LISY®tec.

Bloques de botellas en posición horizontal

Mezcla	Tipo	Capacidad bloque litros	Medidas Alto x Ancho x Largo mm	Peso total aprox. llenos kg	Presión llenado (15 °C) bar	Contenido gas m <sup>3</sup>
Corgón 15	12 x 50	600	1.260 x 800 x 1.800	1.230	200	136,8
Corgón 18	12 x 50	600	2.260 x 800 x 1.800	87	200	136,8
Corgón 20	12 x 50	600	2.260 x 800 x 1.800	1.218	200	140,4

Bloques de botellas en posición vertical

Mezcla	Tipo	Capacidad bloque litros	Medidas Alto x Ancho x Largo mm	Peso total aprox. llenas kg	Presión llenado (15 °C) bar	Contenido gas m <sup>3</sup>
Corgón 15	12 x 50	600	2.130 x 970 x 770	1.230	150	136,8

- Identificación:** CORGÓN® 15-18-20  
Botellas con cuerpo de color negro RAL 9005 y ojiva a cuarterones, dos amarillos RAL 1028 y dos grises RAL 7031.  
Designación EN 439 : M 21.
- Conexiones** **Botella:** Racor macho W 21,7 x 1/14" a derechas (TIPO C: ITC-MIE-AP-7).  
**Bloque:** Racor macho M 30 x 2.  
**LISY®tec:** enchufe rápido (EN 561 - ISO 7289-N).
- Características:** Las mezclas son incoloras e inodoras.  
Sus componentes no se disgregan, incluso a temperatura de invierno. Los datos relativos a las características físicas y químicas de sus componentes, se pueden encontrar en las tablas de datos para el Argón y Dióxido de Carbono.
- Aplicaciones:** Como gas de protección en soldadura MAG de aceros al carbono y de baja aleación:  
– Tuberías de acero.  
– Construcción naval.  
– Calderería.  
– Planchistería.  
– Mecánica.
- Otras formas de suministro:** Bajo demanda, se pueden instalar en casa del cliente equipos mezcladores, para obtener la composición deseada a partir del CO<sub>2</sub> y el Argón.

ABELLO LINDE, S.A. empresa con sistema de calidad y medio ambiente certificado por:



**Región Nordeste:**

Bailén, 105 - 08009 BARCELONA  
Tel. Call Center: 902 426 462 - Fax: 902 181 078  
e-mail: ccenternordeste@es.linde-gas.com

**Región Centro:**

Ctra. Alcalá - Daganzo, km. 3,8  
Pol. Ind. Bañuelos, c/. Haití, 1  
28806 ALCALÁ DE HENARES (Madrid)  
Tel. Call Center: 902 426 464 - Fax: 918 776 110  
e-mail: ccentercentro@es.linde-gas.com

**Región Levante:**

Camino de Liria s/n, Apdo. de Correos, nº 25  
46530 PUÇOL (Valencia)  
Tel. Call Center: 902 426 463 - Fax: 961 424 143  
e-mail: ccenterlevante@es.linde-gas.com

**Región Sur:**

Gibraltar, s/n - 11011 CÁDIZ  
Tel. Call Center: 902 426 465  
Fax: 956 284 051  
e-mail: ccentersur@es.linde-gas.com