

Denominación: Oxígeno (O₂)

Pureza: ≥ 99,5 %

Forma de suministro: Botellas de acero

Capacidad litros	Diámetro mm	Altura con tulipa mm	Peso total aprox. llenas kg	Presión llenado (15 °C) bar	Contenido kg
50*	229	1.640	82	200	10,6
20	204	940	34	200	4,2
10	140	950	24	200	2,8
5	140	610	12	200	1
2,5	115	450	6	200	0,5

*Se puede suministrar en botella con sistema compacto LISY®tec.

Bloques de botellas en posición horizontal

Tipo	Capacidad bloque litros	Medidas Alto x Ancho x Largo mm	Peso total aprox. llenos kg	Presión llenado (15 °C) bar	Contenido gas m ³
12 x 50	600	1.800 x 800 x 1.260	1.158	200	127,2

Bloques de botellas en posición vertical

Tipo	Capacidad bloque litros	Medidas Alto x Ancho x Largo mm	Peso total aprox. llenos kg	Presión llenado (15 °C) bar	Contenido gas m ³
12 x 50	600	2.130 x 970 x 770	1.158	200	127,2

Identificación: Botellas con cuerpo de color negro RAL 9005 y ojiva blanca RAL 9010 (ITC-MIE-AP-7).

Conexiones: Botella: Racor hembra 5/8" (W22,91 x 1/14") a derechas (Tipo F: ITC-MIE-AP-7).
Bloque: Racor macho 1" (W33,25 x 1/11") a derechas.
LSY®tec: Enchufe rápido (EN 561-ISO 7289-0).

Factores de conversión:

m ³ gas (1 bar y 15 °C)	litros gas licuado (en equilibrio a 1 bar)	kg
1	1,172	1,337
0,853	1	1,141
0,748	0,876	1

Características:

El oxígeno es un gas incoloro e inodoro, formando parte del aire atmosférico en un 20,95 % vol.
Al ser intensamente oxidante, debe evitarse todo contacto con sustancias fácilmente combustibles, ya que pueden provocar su inflamación. Todos los accesorios y elementos que puedan entrar en contacto con el oxígeno deben estar exentos de grasa, aceites y lubricantes.

Fórmula química:	O ₂	
Masa molar:	32,00 gr/mol	
Punto triple:	Temperatura:	54,4 K (-218,8 °C)
	Presión:	1,5 mbar
	Calor latente de fusión:	13,9 kJ/kg
Punto de ebullición a 1.013 mbar:	Temperatura:	90,2 K (-183 °C)
	Calor latente de ebullición:	213 kJ/kg
Punto crítico:	Temperatura:	154,6 K (-118,6 °C)
	Presión:	50,4 bar
	Densidad:	0,426 kg/litro
Estado gaseoso a 1 bar y 15° C:	Densidad relativa al aire:	1,105

Aplicaciones:

Oxicorte y soldadura.
Corte Láser.
Combustión.
Industria química.
Tratamiento de superficies con llama.
Tratamiento de aguas residuales.
Piscicultura.
Producción de Ozono.

Otras formas de suministro:

- Oxígeno Alta Pureza.
- Oxígeno 3.5.
- Oxígeno Líquido. Bajo contrato, se instalan en el cliente, los depósitos de oxígeno líquido con su equipo correspondiente, que se llenan mediante cisternas criogénicas.

ABELLO LINDE, S.A. empresa con sistema de calidad y medio ambiente certificado por:



Región Nordeste:

Bailén, 105 - 08009 BARCELONA
Tel. Call Center: 902 426 462 - Fax: 902 181 078
e-mail: ccenternordeste@es.linde-gas.com

Región Centro:

Ctra. Alcalá - Daganzo, km. 3,8
Pol. Ind. Bañuelos, c/. Haití, 1
28806 ALCALÁ DE HENARES (Madrid)
Tel. Call Center: 902 426 464 - Fax: 918 776 110
e-mail: ccentercentro@es.linde-gas.com

Región Levante:

Camino de Liria s/n, Apdo. de Correos, nº 25
46530 PUÇOL (Valencia)
Tel. Call Center: 902 426 463 - Fax: 961 424 143
e-mail: ccenterlevante@es.linde-gas.com

Región Sur:

Gibraltar, s/n - 11011 CÁDIZ
Tel. Call Center: 902 426 465
Fax: 956 284 051
e-mail: ccentersur@es.linde-gas.com